

/// NOS CLIENTS, VOS MÉTIERS

AVDM POUR LA CLASSE 3

Depuis plus de 25 ans, AVDM combine habilement tradition, savoir-faire et modernité pour répondre aux demandes les plus complexes des grands équipementiers de l'automobile, de l'énergie ou de la cosmétique.

Dans la famille Duhoux, je demande le père, Paul, Docteur en métallurgie et transformation des matières, originaire de Lorraine qui en 1990 rachète la branche mécanique de précision de France-Veillat. Il crée AVDM, développe son activité outils de frappe, investit et équipe ses ateliers de machines high-tech comme une électro-érosion bi-fils, une rectifieuse 6 axes, une UGV pour des pièces trempées jusqu'à 70 HRC, une station Vertex 312Um... Conscient de son important capital savoir-faire en métallurgie, il s'attache à répondre aux demandes les plus spécifiques de ses clients et se différencie rapidement en travaillant l'ultra-précision, la classe 3. À plus ou moins 2 µm, il usine des séries de poinçons, de matrices de haute précision pour les outils de découpe fine ou de frappe à froid et frappe à chaud, l'emboutissage. Des équipementiers majeurs comme Faurecia, Böllhoff, Lisi, Alcan, Alltub ou Carmat dans le médical, sont aujourd'hui quelques-uns des prestigieux clients d'AVDM. Patricia Duhoux, Directrice commerciale et fille de Paul, s'applique à promouvoir l'expertise AVDM et développe sûrement l'export Europe.

Des gammes sur mesure, de la technicité

En matière de classe 3, la question du traitement thermique est essentielle surtout quand il s'agit d'appliquer a posteriori un revêtement métallique par voie PVD. Avec Bodycote, AVDM a travaillé selon deux axes : l'assurance d'une qualité constante des aciers travaillés (acier rapide, carbure et frittés) et la spécificité des gammes appliquées sur ces mêmes aciers. En proximité, le site de Voreppe répond avec précision et constance aux exigences d'AVDM.

Votre contact

Patrick Foraison
+33 (0)6 70 80 37 39
patrick.foraison@bodycote.com



/// TÉMOIGNAGE

« La clé de notre réussite, c'est l'investissement. L'investissement humain par la formation constante de nos techniciens. L'investissement matériel en machines de dernière génération. De la fabrication jusqu'au contrôle, nous gardons une longueur d'avance ! Soutenus par un solide partenaire en traitement thermique, nous nous plaçons parmi les meilleurs en haute précision. »

Paul Duhoux, Président

/// POINTS CLÉS

- 40 collaborateurs
- ISO 9001 depuis 1994
- Développement permanent en quête d'évolution et de satisfaction client